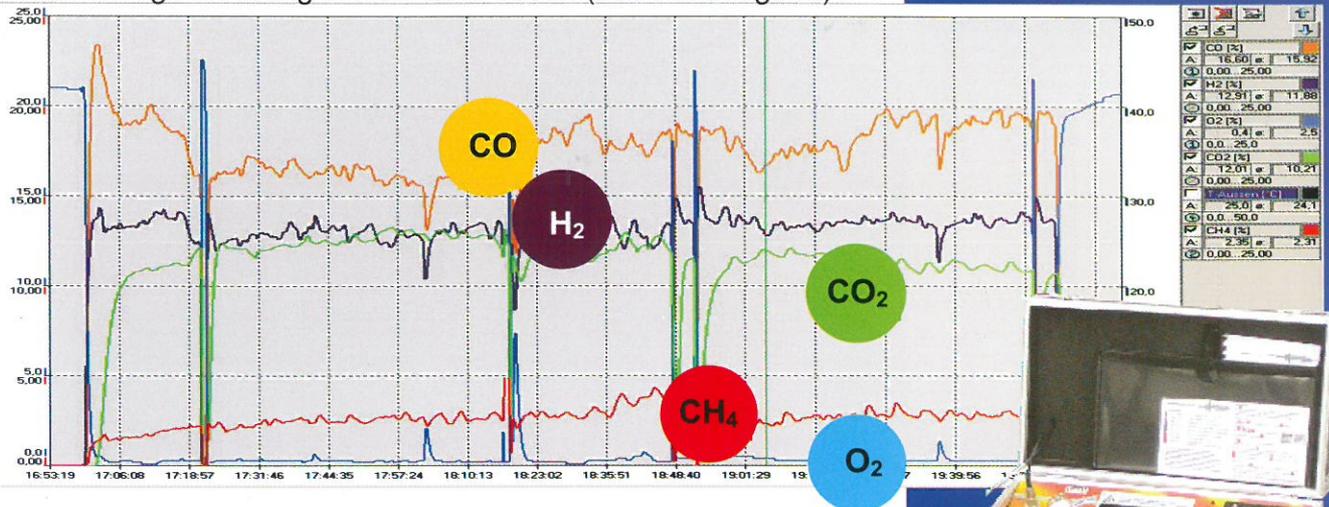


# VISIT 03H - für die Optimierung der Holzvergaser

## Mess- und Prüffunktionen

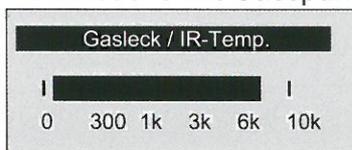
- Gleichzeitige Messung von bis zu 5 Gasen (selbstansaugend)



- Anschluss von externen Sensoren über AUX-Buchse (Option)
  - Drucksensor bis 35 bar
  - Temperaturfühler (2 x NiCr-Ni/Typ K oder Infrarot)

## Sicherheitsfunktionen

- Anschluss für Gasableitung ins Freie
- Messung und Anzeige der Geräte-Umgebungstemperatur
- Schutz des Messgerätes durch Peltierkühler, Gaswäsche sowie wechselbare Filter und Absorber/Adsorber
- Gaslecksuche mit Gasspürkopf über AUX-Buchse (Option)



## Messdatenhandling

- alphanumerische Anzeige der Daten am LCD-Display
  - Direktausdruck einzelner Messwerte auf integriertem Nadeldrucker
  - manuelle Datenspeicherung
  - automatische Datenspeicherung mit wählbarem Intervall (Option)
  - Auslesen<sup>1)</sup> der gespeicherten Daten über RS232
  - Dauerübertragung<sup>1)</sup> von Daten per Kabel oder Funk (Option)
  - grafische Online-Datenanzeige<sup>1)</sup> auf externem PC
  - grafische Datenauswertung<sup>1)</sup> auf externem PC
  - Datenexport<sup>1)</sup> in Excel- und Textformate
- <sup>1)</sup> mit Software Win-Data (Option)

## Vorzüge

- Selbsttätige Eigenprüfung beim Gerätestart (Sensor-Check)
- Sowohl Akku- als auch Netzbetrieb wählbar
- Geräteinnenheizung für schnelle zuverlässige Gerätetemperierung
- Automatisches Standby für verlängerte Akku-Standzeit
- Temperatur- und Druckkompensation der IR-Sensoren
- ein- und ausschaltbare Displaybeleuchtung
- frei wählbare Anzeigepositionen der Messgrößen im Display

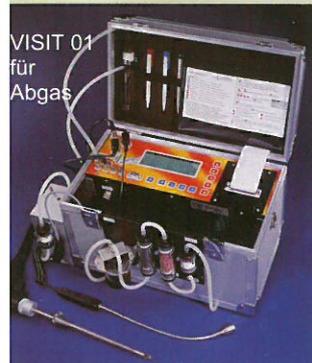




VISIT 07 für  
Druck/Temperatur/Strömung



Handfernanzeigen



VISIT 01  
für  
Abgas



VISIT 09  
Gasschnüffler



O<sub>2</sub>-Modul für  
Restsauerstoff  
im Abgas des  
BHKW



VISIT 04  
kontinuierlich messender  
stationärer Analysator  
für Prozessgase

## Messbereiche

| Messgröße       | Option | Messbereich      |
|-----------------|--------|------------------|
| CO              |        | 0 bis 60 Vol. %  |
| H <sub>2</sub>  |        | 0 bis 50 Vol. %  |
| CH <sub>4</sub> |        | 0 bis 25 Vol. %  |
| CO <sub>2</sub> |        | 0 bis 100 Vol. % |
| O <sub>2</sub>  |        | 0 bis 25 Vol. %  |

## Technische Daten

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Angesaugter Gasstrom             | 0,8 l/min                                      |
| Abgegebener Gasstrom             | 0,8 l/min                                      |
| Aufwärmzeit                      | von 5°C auf 20°C in ca. 30 min                 |
| Messbereitschaft                 | ca. 2,5 min incl. Sensortest                   |
| T <sub>90</sub> -Ansprechzeit    | 90 s   |
| Datenspeicher mit Loggerfunktion | ca. 900 Speicherplätze                         |
| Daten-Ausgang                    | RS 232   |
| Gehäuse                          | Aluminiumrahmenkoffer                          |
| Abmessungen                      | 480 x 410 x 280 mm (B x H x T)                 |
| Gewicht                          | ca. 15 kg                                      |
| Spannungsversorgung              | 110/250 V, 50-60 Hz, 60 W / Bleiakku 12V/2,2Ah |
| Akku-Standzeit                   | ca. 2 Stunden                                  |

## Zulässige Betriebsbedingungen

|  |                  |
|--|------------------|
| Zulässige Umgebungstemperatur                            | 0 bis +45 °C     |
| Zulässige Lagertemperatur                                | -20 bis +50 °C   |
| Zulässiger externer Überdruck am Anschluss Gaszuführung  | 50 mbar (50 hPa) |
| Zulässiger externer Unterdruck am Anschluss Gaszuführung | 50 mbar (50 hPa) |
| Zulässiger externer Überdruck am Anschluss Gasabführung  | 5 mbar (5 hPa)   |
| Zulässiger externer Unterdruck am Anschluss Gasabführung | 5 mbar (5 hPa)   |

**Messtechnik EHEIM GmbH**  
 Abgasanalyse - Meßsysteme  
 Hauffstr. 23  
 D – 74193 Schwaigern  
 Fon: (49) 07138 / 92 05 10  
 Fax: (49) 07138 / 92 05 12  
 Mail: [info@messtechnik-eheim.de](mailto:info@messtechnik-eheim.de)