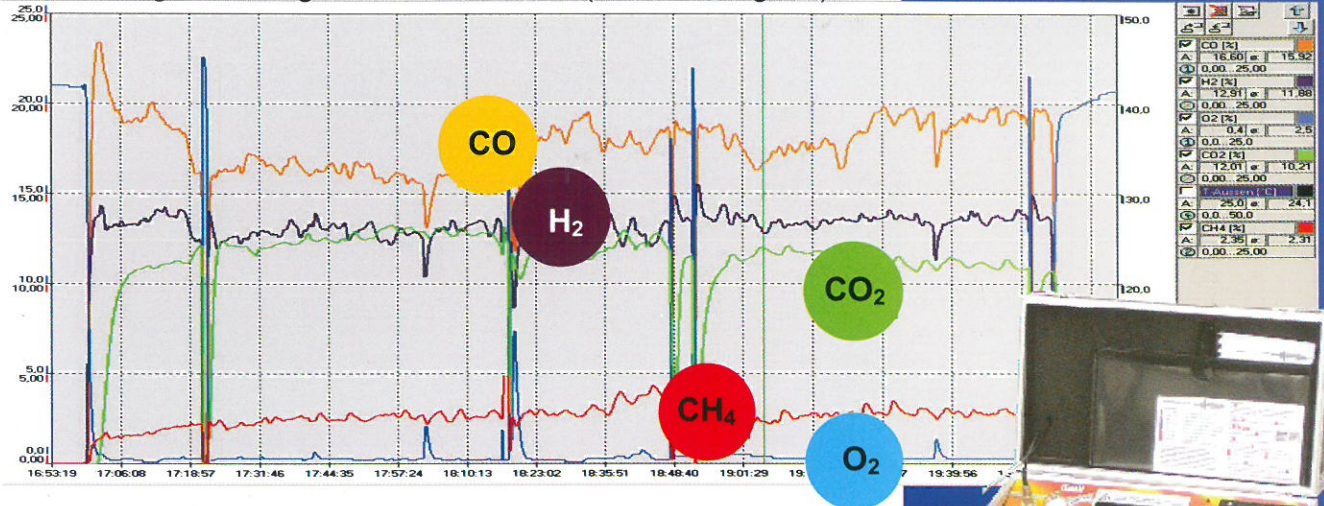


VISIT 03H - für die Optimierung der Holzvergaser

Mess- und Prüffunktionen

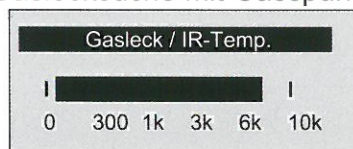
- Gleichzeitige Messung von bis zu 5 Gasen (selbstansaugend)



- Anschluss von externen Sensoren über AUX-Buchse (Option)
 - Drucksensor bis 35 bar
 - Temperaturfühler (2 x NiCr-Ni/Typ K oder Infrarot)

Sicherheitsfunktionen

- Anschluss für Gasableitung ins Freie
- Messung und Anzeige der Geräte-Umgebungstemperatur
- Schutz des Messgerätes durch Peltierkühler, Gaswäsche sowie wechselbare Filter und Absorber/Adsorber
- Gaslecksuche mit Gasspürkopf über AUX-Buchse (Option)



Messdatenhandling

- alphanumerische Anzeige der Daten am LCD-Display
- Direktausdruck einzelner Messwerte auf integriertem Nadeldrucker
- manuelle Datenspeicherung
- automatische Datenspeicherung mit wählbarem Intervall (Option)
- Auslesen¹⁾ der gespeicherten Daten über RS232
- Dauerübertragung¹⁾ von Daten per Kabel oder Funk (Option)
- grafische Online-Datenanzeige¹⁾ auf externem PC
- grafische Datenauswertung¹⁾ auf externem PC
- Datenexport¹⁾ in Excel- und Textformate

¹⁾ mit Software Win-Data (Option)

Vorzüge

- Selbsttätige Eigenprüfung beim Gerätestart (Sensor-Check)
- Sowohl Akku- als auch Netzbetrieb wählbar
- Geräteinnenheizung für schnelle zuverlässige Gerätetemperierung
- Automatisches Standby für verlängerte Akku-Standzeit
- Temperatur- und Druckkompensation der IR-Sensoren
- ein- und ausschaltbare Displaybeleuchtung
- frei wählbare Anzeigepositionen der Messgrößen im Display



CO-Messkopf für Raumluft



IR-Temperaturfühler

Gasschnüffler mit Wendelkabel



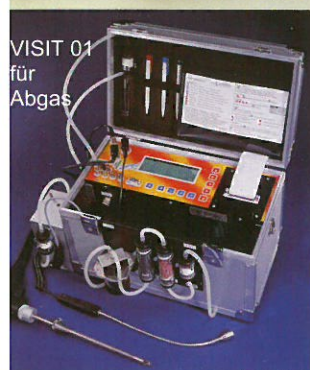
Win-Data-Software



VISIT 07 für
Druck/Temperatur/Strömung



Handfernanzeigen



VISIT 01
für
Abgas



VISIT 09
Gasschnüffler



O₂-Modul für
Restsauerstoff
im Abgas des
BHKW



VISIT 04
kontinuierlich messender
stationärer Analysator
für Prozessgase

Messbereiche

Messgröße	Option	Messbereich
CO		0 bis 60 Vol. %
H ₂		0 bis 50 Vol. %
CH ₄		0 bis 25 Vol. %
CO ₂		0 bis 100 Vol. %
O ₂		0 bis 25 Vol. %

Technische Daten

Angesaugter Gasstrom	0,8 l/min
Abgegebener Gasstrom	0,8 l/min
Aufwärmzeit	von 5°C auf 20°C in ca. 30 min
Messbereitschaft	ca. 2,5 min incl. Sensortest
T ₉₀ -Ansprechzeit	90 s
Datenspeicher mit Loggerfunktion	ca. 900 Speicherplätze
Daten-Ausgang	RS 232
Gehäuse	Aluminiumrahmenkoffer
Abmessungen	480 x 410 x 280 mm (B x H x T)
Gewicht	ca. 15 kg
Spannungsversorgung	110/250 V, 50-60 Hz, 60 W / Bleiakku 12V/2,2Ah
Akku-Standzeit	ca. 2 Stunden

Zulässige Betriebsbedingungen

Zulässige Umgebungstemperatur	0 bis +45 °C
Zulässige Lagertemperatur	-20 bis +50 °C
Zulässiger externer Überdruck am Anschluss Gaszuführung	50 mbar (50 hPa)
Zulässiger externer Unterdruck am Anschluss Gaszuführung	50 mbar (50 hPa)
Zulässiger externer Überdruck am Anschluss Gasabführung	5 mbar (5 hPa)
Zulässiger externer Unterdruck am Anschluss Gasabführung	5 mbar (5 hPa)

Messtechnik EHEIM GmbH

Abgasanalyse - Meßsysteme

Hauffstr. 23

D – 74193 Schwaigern

Fon: (49) 07138 / 92 05 10

Fax: (49) 07138 / 92 05 12

Mail: info@messtechnik-eheim.de